

EP2.2 : Intervention sur un composant mécanique

Établissement : (tampon)	Session :	
	Nom du candidat:	
	Prénom :	
	Date de l'évaluation:	

Lieu d'évaluation :

☐ Etablissement☐ Entreprise :

Description sommaire du travail demandé :

Données fournies au candidat

Le dossier technique du bien sur supports papiers ou supports numériques	L'équipement informatique
Le bien et les conditions de son environnement	Les logiciels
Les normes	Les outils descripteurs (grafcet, chronogramme...)
Toutes documentations techniques	Tous documents nouveaux nécessaires à la compréhension de l'information : Nouvelle notice technique, compte-rendu d'intervention, documents de
Le document unique d'évaluation des risques	Les moyens de communication
Toutes informations en provenance de l'utilisateur	La demande d'intervention ou le bon de travail.
Les contraintes dans l'environnement	Les consignes d'exploitation
Les délais d'interventions	Le bon de travail
Un groupe de travail.	Le carnet de prescription de sécurité électrique
La fiche de procédures	Les pièces de rechange, les consommables
Le cahier des charges fonctionnel	Les équipements de protection individuels et collectifs
Le plan de prévention	Les outillages, matériels de contrôle, de mesure, moyens de manutention.
Le constat de défaillance.	Les impératifs de production.

🔍 Repérer les données fournies

🔍 Repérer les données fournies

Travail demandé

A1T1	Préparer son intervention et/ou la logistique associée.	A3T1	Réaliser des opérations prescrites de contrôle et/ou de surveillance.
A1T2	Rendre compte de son intervention.	A3T2	Réaliser des opérations planifiées.
A1T3	Proposer des améliorations sur l'environnement de son intervention.	A4T1	Réaliser une amélioration validée.
A2T1	Réparer un bien par remplacement de composants.		
A2T2	Réparer un bien par adaptation d'une pièce mécanique.		

Consulter le référentiel des activités professionnelles pour obtenir le détail des tâches.

🔍 Repérer les tâches demandées (ce sont celles qui correspondent à l'unité dans le référentiel de certification, à l'exclusion de toute autre)

Appréciation globale et proposition de note :

Noms et signatures des évaluateurs :

Note proposée : /20

Note affectée de son coefficient : /80

Brevet d'Etudes Professionnelles «Maintenance des produits et équipements industriels » – EP2.2			Validé	- Synthèse +
CP2.6 : Mettre en œuvre les mesures de prévention et de protection.				
C 261	Choisir et rassembler les équipements de protection	Tous les équipements sont choisis et rassemblés au regard du dossier de préparation		
C 262	Vérifier le bon état : - des équipements de protection individuelle (E.P.I.) - des équipements individuels de sécurité (EIS) - des équipements de protection collective (EPC)	L'état est vérifié.		
		Les défauts sont signalés.		Commentaires:
		Le remplacement est demandé si nécessaire.		
C 263	Appliquer les mesures définies : - mettre en œuvre des équipements de protection individuelle (E.P.I.), - utiliser des équipements individuels de sécurité (EIS), - mettre en œuvre des équipements de protection collective (EPC).	Les procédures sont respectées		
		La mise en œuvre est correcte.		
C 264	Contrôler et ranger les équipements de protection.	Les équipements de protection sont remis dans les étuis, mobiliers et locaux réservés à ces éléments de sécurité.		
		Les équipements défectueux sont triés et proposés à leur remplacement		
CP2.2 : Réparer un sous ensemble, un composant déposé				
C 221	Vérifier le bon état et la conformité des matériels rassemblés selon le dossier de préparation	Les outillages, les consommables, les moyens de manutention, le sous ensemble ou le composant sont rassemblés et vérifiés.		
		Tout défaut d'approvisionnement ou d'indisponibilité est signalé.		
C 222	Démonter le sous ensemble, le composant afin d'accéder à l'élément à remplacer : - manutentionner, caler, - désolidariser, - inspecter, nettoyer, ranger.	Les consignes et la gamme sont respectées.		
		Les outillages choisis parmi les matériels préparés et vérifiés, sont adaptés et correctement utilisés.		
		Les moyens de manutention sont correctement mis en œuvre.		
		Les éléments d'assemblage et les pièces sont : nettoyés, contrôlés, échangés si nécessaire, rangés et ordonnancés en préparation de l'activité		
C 223	Remonter le sous ensemble, le composant avec les pièces de rechange (neuves ou réparées) : - manutentionner, - assembler, - régler.	Le sous-ensemble, le composant est démonté sans détérioration.		
		Les consignes et la gamme sont respectées.		Commentaires:
		Les outillages choisis parmi les matériels préparés et vérifiés, sont adaptés et correctement utilisés.		
		Les moyens de manutention sont correctement mis en œuvre.		
C 224	Maîtriser les risques tout au long de l'intervention.	Le composant est remonté : sans erreur, sans détérioration		
		Le composant est réglé selon procédures.		
C 224		Les activités liées à l'intervention (déplacement de charges, manipulation de produits,...) n'interfèrent pas sur la sécurité des personnes et des biens.		
		Les risques sont identifiés et les mesures de prévention respectées.		
		Le plan de prévention est compris et appliqué.		

Brevet d'Etudes Professionnelles «Maintenance des produits et équipements industriels » – EP2.2		Validé	- Synthèse +
CP2.4 : Adapter un composant, un sous ensemble.			
C 241	Situer le composant, le sous ensemble. La localisation est sans erreur.		
C 242	Rassembler et vérifier les outillages et matériels prescrits. Les outillages sont vérifiés. Les consommables, les pièces de rechanges sont rassemblés. Les moyens de manutention sont vérifiés.		Commentaires:
C 243	Analyser l'état du composant : - contrôle visuel, - contrôle dimensionnel, - contrôle géométrique. L'anomalie est identifiée. Si besoin est : -l'opération de réparation complémentaire est proposée ou définie, -les limites de ses compétences sont prises en compte.		
C 244	Réaliser les opérations élémentaires d'adaptation et d'assemblage : tracer, scier, percer, tarauder, cintrer, cisailier, meuler, ajuster, piétage, collage, soudage à plat. <i>Ces opérations restent simples et résolvent obligatoirement une problématique de maintenance</i> Les pièces s'assemblent dans le respect des jeux fonctionnels. Les opérations sont effectuées dans le respect de mise en œuvre des outillages et des moyens de production. Les limites de ses compétences sont prises en compte.		
C 245	Maîtriser les risques tout au long de l'intervention. Les risques sont identifiés et les mesures de prévention respectées. Le plan de prévention est compris et appliqué.		
CP2.3 : Qualifier ses actions au sein de son intervention.			
C 231	Identifier dans le dossier de préparation les critères d'acceptabilité de la réparation effectuée sur le composant ou le sous ensemble. Les grandeurs à vérifier sont identifiées. Les valeurs attendues sont connues. Leurs valeurs limites d'acceptabilité sont connues.		
C 232	Localiser sur le composant ou le sous ensemble les points de mesure. Les points de mesure sont localisés sans erreur et permettent de définir : - tension, continuité,..., - pression, température, - jeux, dimensions, couples, forces, vitesses, ...,		Commentaires:
C 233	Vérifier le bon état et la conformité des matériels et des outillages préparés pour la qualification de l'intervention. Les outillages et les matériels, sont rassemblés et vérifiés. Toute indisponibilité est signalée.		
C 234	Mettre en œuvre les procédures de qualification. Effectuer la mesure des grandeurs Les appareils de mesure, de contrôle sont correctement calibrés. Toutes les mesures des grandeurs sont effectuées dans le respect des procédures et des matériels. Les résultats sont conformes à l'existant et exploitables.		
C 235	Valider son intervention ou effectuer les réglages complémentaires. L'avis de qualification ou de réglage complémentaire est conforme en comparaison des résultats attendus et des mesures effectuées. Les limites de ses compétences sont prises en compte.		
C 236	Maîtriser les risques tout au long de l'intervention. Les risques sont identifiés et les mesures de prévention respectées. Le plan de prévention est compris et appliqué.		