

Baccalauréat professionnel « maintenance des équipements industriels »  
Épreuve E33 (Unité U33) : Maintenance d'un système automatisé

Établissement : (tampon)	Session :	
	Nom du candidat:	
	Prénom :	
	Date de l'évaluation:	

Lieu d'évaluation :

☒ Etablissement

☐ Entreprise :

Description sommaire du travail demandé :

**Données fournies au candidat**

Un bien en panne totale ou partielle.	Le bon de travail.
Le dossier technique du bien et son dossier de maintenance sur supports papiers ou supports numériques	Toutes informations en provenance de l'utilisateur ou d'autres intervenants
Les Consignes et/ou les procédures écrites	La description des événements par l'exploitant
Le dossier historique du bien.	La documentation technique du bien.
Document unique d'évaluation des risques	Le plan de prévention
Eventuellement une aide au diagnostic : - Tableau cause/effet - Organigramme de défaillance - Diagramme cause/effet – AMPEC, - AMDE...	Les moyens d'investigation : Console de programmation maintenance. Les appareils de mesure, de contrôle, moyens de manutention.
Les outillages nécessaires.	Les documentations constructeur spécifiques
Les pièces de rechange, consommables	Le plan d'implantation du bien
Les équipements de protection individuels et collectifs	Les équipements individuels de sécurité
Le planning des interventions	Les documents utilisateurs du ou des postes de travail.
Le dossier de préparation	Le document de recette
Les normes	Le plan de prévention
Le Carnet de prescription de sécurité électrique	

🔍 Repérer les données fournies

🔍 Repérer les données fournies

**Travail demandé**

<b>A1-T1</b>	Réaliser la maintenance corrective - Diagnostiquer les pannes.
<b>A1-T3</b>	Réaliser la maintenance corrective - Réaliser des réparations, des dépannages dans les domaines : mécanique, électrique, pneumatique, hydraulique.
<b>A2-T2</b>	Réaliser la maintenance préventive - Réaliser des opérations planifiées.
<b>A4-T1</b>	Intégrer de nouveaux biens - Installer de nouveaux biens.
<b>A4-T2</b>	Intégrer de nouveaux biens - Mettre en service de nouveaux biens

**L'ENSEMBLE DES ACTIVITES ET DES TACHES SONT MOBILISEES EN CE QUI CONCERNE LA COMPETENCE CP1.7 QUI A TRAIT A LA SECURITE ET A LA PREVENTION DES RISQUES**

**Consulter le référentiel des activités professionnelles pour obtenir le détail des tâches.**

🔍 Repérer les tâches demandées (ce sont celles qui correspondent à l'unité dans le référentiel de certification, à l'exclusion de toute autre)

Appréciation globale et proposition de note :

Noms et signatures des évaluateurs :

Note proposée : /20

Note affectée de son coefficient : /60

Baccalauréat professionnel « maintenance des équipements industriels » – Unité U 33		Validé	- Synthèse +
CP 1.1 - Diagnostiquer les pannes			
1 Etablir le constat de défaillance.	Les événements avant panne sont collectés		
	Les informations délivrées par le système sont relevées.		
	La configuration du bien en panne est analysée		
2 Identifier la fonction défaillante	La fonction défaillante est repérée		
Localiser la panne :  • identifier et lister les composants susceptibles d'être défaillants,  3 • hiérarchiser les hypothèses,  • effectuer les tests, mesures et contrôles permettant de valider ou non les hypothèses.	Les composants sont listés exhaustivement		
	Les hypothèses sont pertinentes, plausibles et correctement hiérarchisées.		
	Les points de test et de contrôle sont bien choisis et localisés.		
	Les appareils de mesure et de contrôle sont correctement mis en œuvre.		
	Les résultats sont bien interprétés.		
	La chronologie des tests est adaptée en fonction des résultats des contrôles précédents.		
4 Identifier le composant défectueux.	L'identification du composant est correcte.		
	La durée de la localisation est optimale.		
5 Expertiser le composant et identifier la cause de la panne.	La cause de la panne est plausible		
	La demande complémentaire d'expertise du bien est justifiée.		
	La durée du diagnostic est optimale		
CP 1.2 - Remettre en état de fonctionnement un bien			
1 Situer le composant défectueux sur le bien.	Le composant est repéré rapidement sur le bien		
2 Rassembler et vérifier les outillages et matériels nécessaires.	Les moyens rassemblés sont en bon état et adaptés à l'intervention.		
3 Consigner tout ou partie du bien.	Le bien est consigné dans le respect de la réglementation et des procédures.		
4 Effectuer la dépose du composant défectueux.	Les consignes et procédures sont respectées.		
	Les moyens de manutention et l'outillage sont mis en œuvre correctement et en toute sécurité.		
5 Installer et régler le composant de remplacement.	Le composant est remplacé sans risque pour les personnes et le bien.		
6 Mettre en service le bien.	Les performances du bien sont conformes au cahier des charges		

Commentaires:

Commentaires:

Baccalauréat professionnel « maintenance des équipements industriels » – Unité U 33		Validé	- Synthèse +
CP 1.6 - Mettre en service un bien dans le respect des procédures			
1	<b>Préparer</b> le bien pour une mise en service. Les zones d'actions des effecteurs et la zone de travail sont propres et dégagées. ----- La vérification des scelllements et la géométrie des biens sont réalisées.		
2	<b>S'informer</b> sur le régime du neutre installé Le régime du neutre est identifié.		
3	<b>Vérifier</b> les mises à la terre. Les mises à la terre sont vérifiées.		
4	<b>Déconsigner</b> tout ou partie du bien. Les procédures de déconsignation sont respectées		
5	<b>Vérifier</b> la présence et les niveaux des énergies d'alimentation. La présence et les niveaux des énergies sont identifiés et conformes au cahier des charges.		
6	<b>S'approprier</b> les différentes procédures de mise en service et de sécurité. Les descriptifs des différents modes de marche et d'arrêt, le document unique d'évaluation des risques et le plan de prévention sont lus et interprétés sans erreur.		
7	<b>Vérifier</b> l'efficacité de la chaîne de sécurité Les arrêts d'urgence et les éléments de sécurité sont vérifiés et efficaces.		
8	<b>Participer</b> à la mise en œuvre des procédures de préparation. Le bien est approvisionné dans ses différentes matières d'œuvre, les effecteurs sont prêts à opérer.		
9	<b>Mettre</b> le bien en position initiale. Le bien est mis en position initiale en toute sécurité.		
	<b>Démarrer ou participer</b> au démarrage du bien. Le bien fonctionne.		
	Les performances du bien et la matière d'œuvre sortante ou le service sont vérifiés et conformes au cahier des charges.		
10	<b>Vérifier</b> le bon fonctionnement des différents modes de marche et d'arrêt. Les différents modes de marche et d'arrêt sont vérifiés		
11	<b>Transmettre</b> éventuellement les nouvelles consignes à l'utilisateur et lui remettre le bien Les nouvelles consignes sont transmises sans équivoque et le bien est remis à l'utilisateur.		
CP 1.7 - Identifier les risques, définir et mettre en œuvre les mesures de prévention adaptées			
1	<b>Identifier</b> les phénomènes dangereux et les situations dangereuses Les phénomènes dangereux et les situations dangereuses liés au bien, à son environnement et à l'activité sont identifiés.		
2	<b>Déterminer</b> les mesures de prévention en regard des situations dangereuses identifiées dans l'acte de maintenance Les mesures de prévention définies sont adaptées aux situations dangereuses identifiées		
3	<b>Mettre en œuvre</b> les E.P.I. La mise en œuvre des E.P.I. est correcte.		
4	<b>Mettre en œuvre</b> les E.P.C. La mise en œuvre des E.P.C. est correcte.		
5	<b>Utiliser</b> des équipements individuels de sécurité (EIS) La mise en œuvre des E.I.S. est correcte.		
6	<b>Consigner</b> (energie,accès...) <b>Respecter</b> les procédures Les procédures de mise en œuvre des équipements et des outillages sont conformes		
7	<b>Proposer</b> des modifications au plan de prévention. Les propositions permettent: - de se prémunir de situations ou de phénomènes dangereux résiduels identifiés.		
	Les propositions permettent: - d'améliorer les mesures de prévention préconisées.		

Commentaires:

Commentaires: